

# Prüfkriterien QUALITY ZINC für Tafeln und Bänder

Stand 01/2006

Prüfmerkmal	DIN EN 988	QUALITY ZINC	
		Standard (walzblank, blaugrau)	Cu-hochlegiert (schiefergrau)
<b>Chemische Zusammensetzung</b>			
Zink	Zn 99,995 % (Z1 gemäß DIN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 gemäß DIN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	Cu: 0,08 – 1,0 %	Cu: 0,1 – 0,18 %	Cu: 0,8 – 1,0 %
Titan	Ti: 0,06 – 0,2 %	Ti: 0,07 – 0,12 %	Ti: 0,07 – 0,12 %
Aluminium	Al: max. 0,015 %	Al: max. 0,015 %	Al: max. 0,015 %
<b>Abmessungstoleranzen gängiger Maße</b>			
Blech- und Banddicke	± 0,03 mm	± 0,020 mm	± 0,020 mm
Blech- und Bandbreite	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
Blechlänge	+ 10/-0	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
<b>Mechanisch-technologische Eigenschaften</b>			
0,2 %-Dehngrenze (R <sub>p0,2</sub> )	min. 100 N/mm <sup>2</sup>	min. 110 N/mm <sup>2</sup>	min. 130 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (R <sub>m</sub> )	min. 150 N/mm <sup>2</sup>	min. 150 N/mm <sup>2</sup>	min. 170 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (A <sub>50</sub> )	min. 35 %	min. 40 %	min. 60 %
Vickershärte (HV3)	-	min. 45	min. 45
Faltversuch	Keine Risse auf der Biegekante	Keine Risse auf der Biegekante	Keine Risse auf der Biegekante
Aufbiegen nach faltversuch	-	Kein Aufbiegebruch	Kein Aufbiegebruch
Faltzugversuch	-	D min. 0,7 <sup>1)</sup>	D min. 0,7 <sup>1)</sup>
Erichsentiefung	-	min. 8,0 mm	min. 8,0 mm
Bleibende Dehnung im Zeitstandsversuch (R <sub>p0,1</sub> )	max. 0,1 %	max. 0,1 %	max. 0,1 %
Säbelförmigkeit	max. 1,5 mm/m	max. 1,0 mm/m	max. 1,0 mm/m
Planheit	max. 2,0 mm Wellenhöhe	max. 1,5 mm Wellenhöhe	max. 1,5 mm Wellenhöhe
<b>Überwachung</b>			
Fremdüberwachung	-	6 x jährlich, Werkentnahme <sup>2)</sup>	6 x jährlich, Werkentnahme <sup>2)</sup>
<b>Zertifizierung</b>			
Qualitätsmanagement	-	Zertifiziert nach ISO 9001	Zertifiziert nach ISO 9001
Umweltmanagement	-	Zertifiziert nach ISO 14001 Umwelt- Produktdeklaration nach ISO 14025, Typ III	Zertifiziert nach ISO 14001 Umwelt- Produktdeklaration nach ISO 14025, Typ III
<b>Gewährleistung</b>			
		Erweiterte Gewährleistung über 10 Jahre auf Material und Beratung für den Verarbeiter <sup>3)</sup>	Erweiterte Gewährleistung über 10 Jahre auf Material und Beratung für den Verarbeiter <sup>3)</sup>

1) Biegung um 180°, danach Aufbiegen der Köpfe der Probe um 90° und Durchführung eines Zugversuchs; D = (Zugfestigkeit der faltprobe)/(Zugfestigkeit des Werkstoffes)

2) Prüfung der mechanisch-technologischen Eigenschaften und der chemischen Zusammensetzung, Neutrale Probeentnahme durch die TÜV Rheinland Group

3) Verträge mit Berufsverbänden der Klempner und Dachdecker in Deutschland

**Mitgeltende Normen:** Es gelten die technischen Regeln und die jeweiligen Werksnormen und Prüfvorschriften des Herstellers.