



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 1562/2004/c

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb.

vymezuje technické vlastnosti výrobku

Asfaltový protikorozní lak KONKOR 500

uváděného na trh společností

PARAMO, a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
Česká republika
IČ: 48173355
DIČ: CZ48173355

z místa výroby
PARAMO, a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 6

Místo a datum vydání: Zlín, 14. 6. 2004
Změna a) od: 29. 6. 2007
Změna b) od: 1. 7. 2010
Změna c) od: 21. 6. 2013

Platnost osvědčení do: 30. 6. 2016



.....
RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále jen „NV 163“ a „NV 312“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 ve znění NV 312 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 30/2006 ze dne 31. 8. 2006. Identifikační data AO 224:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost Paramo a. s. Identifikační data žadatele:

PARAMO a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
Česká republika
IČ: 48173355
DIČ: CZ48173355
telefon 466 810 111, fax 466 335 019, e-mail paramo@paramo.cz; www.paramo.cz

3.2. Identifikace výrobce

Výrobce posuzovaného výrobku je žadatel.

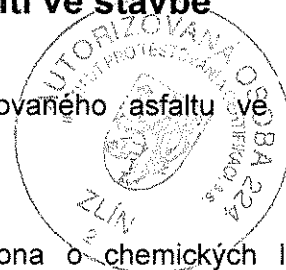
4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Asfaltový protikorozní lak KONKOR 500 je roztok oxidovaného asfaltu ve vhodném organickém rozpouštědle s přídavkem protikorozní přísady.

4.2. Balení a skladování výrobku

Balení, značení a skladování se řídí ustanoveními zákona o chemických látkách a chemických přípravcích. Výrobek se skladuje se v těsně uzavřených obalech v krytých prostorách do teploty +30°C. Ve skladovacích prostorách je zakázána veškerá manipulace s otevřeným ohněm a platí zákaz kouření.



4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Asfaltový protikorozní lak KONKOR 500 se používá k protikorozním nátěrům ocelových předmětů a konstrukcí pro vnější prostředí. Dále ho lze použít jako protikorozní ochranu spodků karosérií starších automobilů, apod.

4.4. Omezení použitelnosti výrobku

Není vhodný jako nátěr ušlechtilých kovů Zn, Cu, Al. Nesmí se používat pro nátěry zařízení v domácnosti, v živočišné výrobě a pro nátěry přicházející do přímého styku s pitnou vodou, poživatinami a krmivy.

Výrobce garantuje užitné vlastnosti výrobku po dobu nejméně 3 roky od data výroby – při dodržení předepsaných podmínek skladování.

5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- TN 23-088 „Asfaltový protikorozní lak KONKOR 500“, Paramo, a. s. Pardubice, 1.1. 2004

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- TN 23-088 „Asfaltový protikorozní lak KONKOR 500“, Paramo, a. s. Pardubice, 1. 1. 2004
- ČSN EN ISO 6270-1
- ČSN ISO 2409
- ČSN ISO 2409
- ASTM D 610
- ČSN ISO 4628-2
- ČSN EN ISO 3251

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 312

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 312

Asfaltový protikorozní lak je stanovený stavební výrobek. V rámci přílohy 2 NV 312 spadá do skupiny č. 5 *Ochranné, tepelně izolační materiály a výrobky, hydroizolační materiály, střešní krytiny a lepidla*, podskupiny 14 *Výrobky pro impregnaci dřeva, ochranné nátěry a povlaky dřeva, kovů a zdiva*.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 312 postup posuzování shody podle § 5.

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05_14_02, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování, přičemž bylo přihlédnuto i k textu technické normy výrobce TN 23-088.



8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s článkem 7.3. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č. 1:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup:	Požadovaná hodnota:
1	Odolnost vlhkosti (kontinuální kondenzace)	ČSN EN ISO 6270-1	120 h
2	Přilnavost ke kovu – mřížkou	ČSN ISO 2409	stupeň 0-1
3	Přilnavost ke kovu mřížkou po zkoušce 120 h odolnosti vlhkosti	ČSN ISO 2409	10 (bez koroze)
4	Koroze po zkoušce 120 h odolnosti vlhkosti	ASTM D 610	0 (bez puchýřů)
5	Puchýřkování po zkoušce 120 h odolnosti vlhkosti	ČSN ISO 4628-2	stupeň 0-1
6	Obsah netěkavých složek	ČSN EN ISO 3251	min. 40 %

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných vlastností.

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na výrobek se vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění - Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření apod.), jejichž užití není nařízením omezeno.

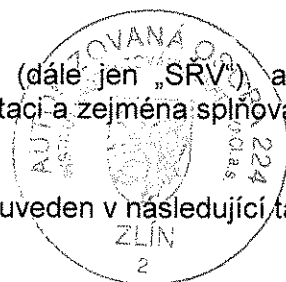
9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:



Poř. č.	Oblast systému řízení výroby	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. Postup podle § 5 NV 312 – Certifikace

Tento postup se uplatní v případě volby certifikace výrobku žadatelem (§10). Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě dovozu stavebních výrobků je za kontrolu dovážených výrobků zodpovědný dovozce.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost uvádět výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo dovozci.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitole 9.1. nebo 9.2.

Během dohledu odebírá pracovník autorizované osoby vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. Petr Karlík

