

## Technický list

# VEDATOP<sup>®</sup> DUO



Vrchní natavovací pás z APP a SBS modifikovaného asfaltu

### VÝROBCE

#### Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.  
Prosecká 855/68  
190 00 Praha 9

#### Výrobce a výrobní závod:

Vedag GmbH  
Geisfelder Straße 85-91  
D-96050 Bamberg

### POPIS VÝROBKU

#### Horní povrch

posyp – modrozelený, dolomitově šedý, diamantově černý, podzimní hněd'

#### Horní asfaltová směs

podélný přesah krytý separační spalnou fólií

TOP -APP modifikovaná asfaltová směs

#### Nosná vložka

podélné přesahy TOP – SBS modifikovaná asfaltová směs

kombinovaná nosná vložka (polyesterová spřažená se skleněnou mřížkou) 300 g/m<sup>2</sup>

#### Spodní asfaltová směs

TOP - SBS modifikovaná asfaltová směs, profilace spodního povrchu systémem Blue Speed

#### Spodní povrch

separační spalná fólie

### OBLAST POUŽITÍ

VEDATOP DUO je natavovací pás z modifikovaného asfaltu nejvyšší kvality. Používá jako vrchní pás do hydroizolačních systémů střech všech sklonů, pro sanace i novostavby.

### HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

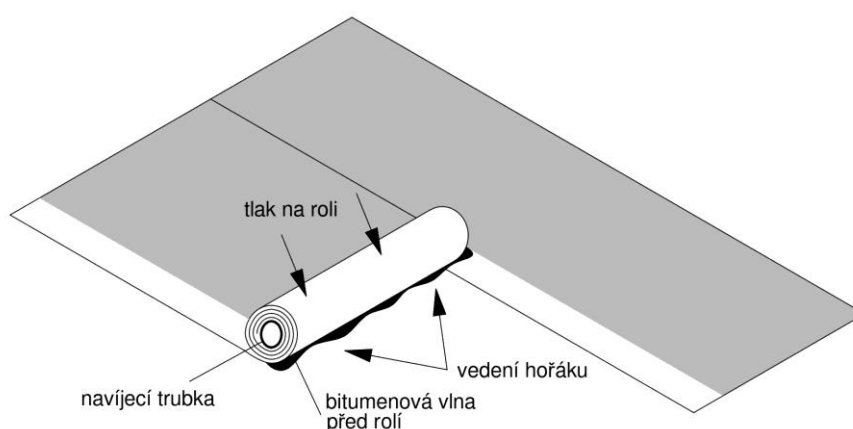
- Spodní povrch pásu je opatřen systémem Blue Speed, který zajišťuje rychlou pokládku, úsporu plynu při natavování a kontrolu správného natavení
- Vrchní vysoce stabilní APP modifikovaný asfalt, s vysokou odolností obzvláště vůči UV záření, vlivům povětrnosti a stárnutí
- Na spodním povrchu vysoce flexibilní SBS modifikovaný asfalt s vynikající zpracovatelností a tvarovatelností
- Vysoká reflexní schopnost a snížení teploty díky světlé barvě posypu (u barvy dolomitově šedá)
- Vysoká schopnost přemostění trhlin a odolnost vůči perforaci díky vysoce kvalitní kombinované nosné vložce
- Splňuje i přísnější evropské požární normy



## ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem položený systémový podkladní pás. Podélné a příčné přesahy se provádějí v šířce min. 8 cm. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušování, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce, nebo ve dvou etapách, tj. od poloviny délky, na každou stranu! Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navíjecí trubka  $\varnothing$  cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

### Plnoplošné natavení asfaltových pásů v technologii ICOPAL VEDAG



Natavování s navíjecím rolem



Variantní natavování rozbalovačem rolí

## SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

## ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

## ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

## UPOZORNĚNÍ

V místě „T-styků“ se provádí seřiznutí rohu 2. pásu v přesahu.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 5,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B <sub>ROOF</sub> (t1)*
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1400/1300
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 40/40
Ohebnost za nízkých teplot, dole	ČSN EN 1109	°C	≤ - 35
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě, nahoře	ČSN EN 1110	°C	≥ + 155

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

\* při použití v systémové skladbě